

XYLEX™ X7200 resin

聚碳酸酯 + 聚酯

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

XYLEX™ X7200 resin是一种聚碳酸酯 + 聚酯 (PC+聚酯) 产品,。 它可以通过注射成型进行加工,在北美洲有供货。

特性包括:

- 阻燃/额定火焰
- 良好的抗紫外线能力
- 紫外线稳定

总体

添加剂	• 紫外线稳定剂
性能特点	• 抗紫外线性能良好 • 一般目的
用途	• 一般目的
加工方法	• 注射成型
多点数据	• Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831) • Flexural DMA (ASTM D4065) • Shear DMA (ASTM D4065) • Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417) • Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638) • Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530) • Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重			
--	1.20	1.20 g/cm³	ASTM D792
--	1.18 g/cm³	1.18 g/cm³	ISO 1183
熔流率 (265°C/2.16 kg)	12 g/10 min	12 g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率 (MVR) (265°C/2.16 kg)	0.732 in³/10min	12.0 cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动 : 0.126 in (3.20 mm)	0.0050 到 0.0070 in/in	0.50 到 0.70 %	
横向流动 : 0.126 in (3.20 mm)	0.0050 到 0.0070 in/in	0.50 到 0.70 %	

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量			
-- ⁴	273000 psi	1880 MPa	ASTM D638
--	290000 psi	2000 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ⁵	7980 psi	55.0 MPa	ASTM D638
屈服	7980 psi	55.0 MPa	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	8120 psi	56.0 MPa	ASTM D638
断裂	8120 psi	56.0 MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁵	5.0 %	5.0 %	ASTM D638
屈服	5.0 %	5.0 %	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	140 %	140 %	ASTM D638
断裂	> 150 %	> 150 %	ISO 527-2/50



XYLEX™ X7200 resin

聚碳酸酯 + 聚酯

SABIC Innovative Plastics

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
弯曲模量			
1.97 in (50.0 mm) 跨距 ⁶	285000 psi	1970 MPa	ASTM D790
__ ⁷	290000 psi	2000 MPa	ISO 178
弯曲强度			
__ ^{7,8}	10900 psi	75.0 MPa	ISO 178
屈服, 1.97 in (50.0 mm) 跨距 ⁶	12200 psi	84.0 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
73°F (23°C)	17 ft-lb/in	900 J/m	ASTM D256
14°F (-10°C) ⁹	2.4 ft-lb/in ²	5.0 kJ/m ²	ISO 180/1A
73°F (23°C) ⁹	3.8 ft-lb/in ²	8.0 kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (73°F (23°C), Total Energy)	841 in-lb	95.0 J	ASTM D3763
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
硬度计硬度 (邵氏 D, 10 秒)	76	76	ASTM D2240
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	205 °F	96.0 °C	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	194 °F	90.0 °C	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 3.94 in (100 mm) 跨距 ¹⁰	210 °F	99.0 °C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度	239 °F	115 °C	ISO 306/B120 ASTM D1525 ¹¹
Ball Pressure Test ¹² (221°F (105°C))	Pass	Pass	IEC 60695-10-2
线形膨胀系数			
流动: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	0.000058 in/in/°F	0.00011 cm/cm/°C	ASTM E831
流动: 73 到 140°F (23 到 60°C)	0.000044 in/in/°F	0.000080 cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	0.000058 in/in/°F	0.00011 cm/cm/°C	ASTM E831
横向: 73 到 140°F (23 到 60°C)	0.000044 in/in/°F	0.000080 cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	1.6 Btu·in/hr/ft ² /°F	0.23 W/m/K	ISO 8302
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15 ohm	> 1.0E+15 ohm	ASTM D257
体积电阻率	> 1.0E+15 ohm·cm	> 1.0E+15 ohm·cm	ASTM D257
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 0	PLC 0	UL 746
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级 (0.118 in (3.00 mm))	V-2	V-2	UL 94
灼热丝易燃指数 (0.0394 in (1.00 mm))	1380 °F	750 °C	IEC 60695-2-12
光学性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
折射率	1.557	1.557	ISO 489
透射率 (100 mil (2540 µm))	88.0 %	88.0 %	ASTM D1003
雾度 (100 mil (2540 µm))	1.1 %	1.1 %	ASTM D1003
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	180 到 200 °F	82.2 到 93.3 °C	
干燥时间	3.0 到 5.0 hr	3.0 到 5.0 hr	
干燥时间, 最大	8.0 hr	8.0 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	0.020 %	
建议注入量	40 到 80 %	40 到 80 %	
螺筒后部温度	460 到 480 °F	238 到 249 °C	
螺筒中部温度	470 到 510 °F	243 到 266 °C	
螺筒前部温度	480 到 520 °F	249 到 271 °C	
射嘴温度	480 到 520 °F	249 到 271 °C	
加工 (熔体) 温度	480 到 520 °F	249 到 271 °C	



+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

XYLEX™ X7200 resin

聚碳酸酯 + 聚酯

SABIC Innovative Plastics

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
模具温度	110 到 140 °F	43.3 到 60.0 °C
背压	25.0 到 75.0 psi	0.172 到 0.517 MPa
螺杆转速	20 到 100 rpm	20 到 100 rpm
排气孔深度	0.00050 到 0.00080 in	0.013 到 0.020 mm

